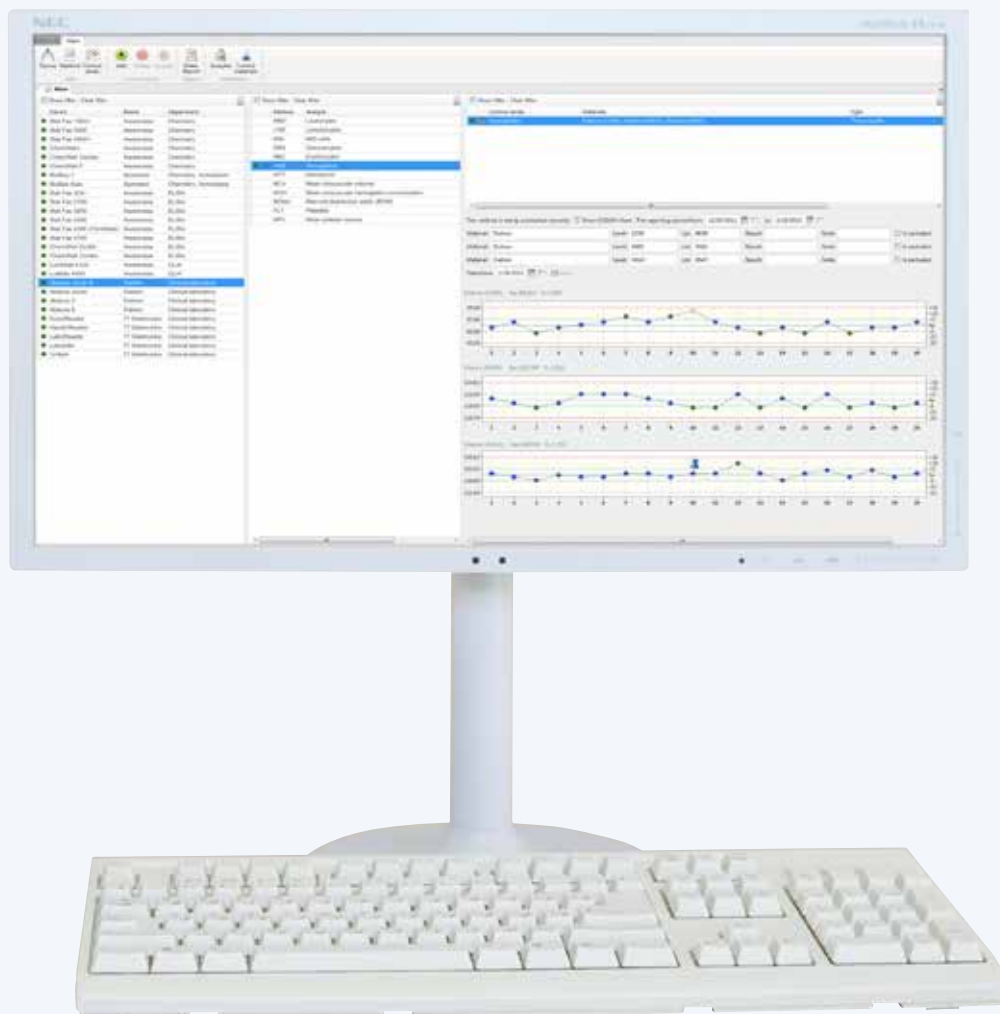
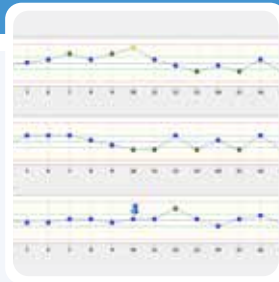
 Сделано в России. Зарегистрировано в Минцифры. Одобрено ФСВОК

Vision QC

Внутрилабораторный контроль качества



Медика Продакт



Медика Продакт занимается одной из самых востребованных тем, без которой нельзя обойтись — программное обеспечение и медицинское оборудование. Широчайший список предложений: от самых простых сервисов и устройств до сложнейших комплексов.

Надежность программного обеспечения и долговечность медицинских приборов, а также любой вид обслуживания после истечения гарантии доступен всем и всегда. Качество и быстрота обслуживания значат для компании очень много, ведь репутацией своего имени Медика Продакт дорожит всегда.

Деятельность компании в поставке программного обеспечения и медицинского оборудования имеет многолетнюю историю, а положительные отзывы наших партнеров и клиентов — лучшее тому подтверждение.

Ваша дружба и ваше доверие очень важны для нас, но самое главное — мы оказываем вам поддержку на самом высоком профессиональном уровне.

Внутрилабораторный контроль качества

www.vision-qc.ru



Области применения Vision QC®

- биохимия
- гемостаз
- ИФА
- ИХЛА
- гематология
- анализ СОЭ
- анализ КЩС
- анализ мочи
- анализ спермы
- другие

Vision QC®

Программное обеспечение Vision QC® разработано с учетом требований современной лаборатории и решает следующие задачи:

- автоматизация процедур расчета контрольных параметров и построения графиков;
- документирование ведения контроля качества;
- соблюдение всех технологических норм.

Современные требования

В соответствии с современными требованиями, проведение контроля качества является необходимым условием функционирования лаборатории.

При проведении внутрилабораторного контроля качества должны осуществляться следующие процедуры:

- оценка сходимости результатов анализа;
- оценка воспроизводимости и правильности результатов, построение кумулятивных сумм и контрольных карт;
- проведение оперативного контроля качества результатов лабораторных исследований в каждой аналитической серии;
- периодическая смена контрольного материала;
- выработка рекомендаций по устранению причин нарушений.

Ручное выполнение процедур — весьма трудоемкий процесс, который занимает много времени. При ручном выполнении контроля качества высока вероятность ошибок и отклонений от правил и норм.

Основные преимущества

- 1 ВнутрILAбораторный контроль качества**

Оптимизируйте вашу работу. В соответствии с современными требованиями, проведение контроля качества является необходимым условием функционирования лаборатории. Vision QC® обеспечивает надежную оценку правильной работы оборудования.
- 2 Соблюдение всех технологических норм**

Разработано с учетом требований современной лаборатории. Оценка сходимости, воспроизводимости и правильности результатов анализа. Проведение оперативного контроля качества результатов лабораторных исследований в каждой аналитической серии. Построение карты кумулятивных сумм (cusum) и контрольных карт, а так же периодическая смена контрольного материала. Выработка рекомендаций по устранению причин нарушений.
- 3 Организация и обеспечение качества**

Строгое соответствие нормативным документам (приказам, ОСТу), регламентирующих процедуру контроля качества. Контроль качества осуществляется по контрольным правилам Westgard, в соответствии с четким алгоритмом их применения. Допускается возможность анализа результатов контроля качества как одного, так и как двух контрольных материалов.
- 4 Возможность проведения контроля качества с/без использования контрольных материалов**

Простое введение аналитических характеристик любых аттестованных контрольных материалов. Указание срока годности и лота для контрольного материала исключает использование некачественных материалов.

В отсутствие контрольных материалов проводите контроль качества по результатам анализа проб пациента. Vision QC® реализует 2 алгоритма: метод контроля качества правильности по ежедневным средним и метод контроля воспроизводимости по дубликатам.
- 5 Улучшение качества работы**

Обеспечьте надежную диагностику. Точность и повышение объективности обеспечиваются документированием отчетов и специализированным программным обеспечением, что дает большую уверенность в результатах.
- 6 Простота в использовании**

Простой и удобный интерфейс. Vision QC® осваивается за несколько минут. Автоматизация привычных действий (оценка сходимости, воспроизводимости и правильности, построение контрольных карт) сокращает усилия и время.

Основные характеристики

1



Автоматизация контроля качества количественных методов исследований, а также иммуоферментного анализа

Выявление и устранение недопустимых аналитических ошибок (отклонений от стабильного выполнения теста в лаборатории).

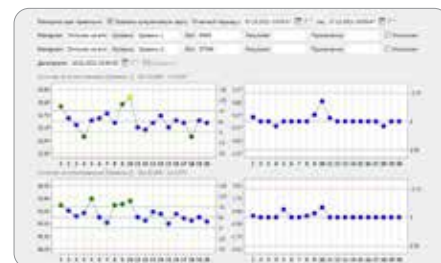
2

Результаты установочной серии			
Порядковый номер	Результат измерения Xi	$Xi - X_{ср}$	$(Xi - X_{ср})^2$
1	87,000	1,000	1,000
2	86,000	0,000	0,000
3	88,000	2,000	4,000
4	86,000	0,000	0,000
5	85,000	-1,000	1,000
6	85,000	-1,000	1,000
7	86,000	0,000	0,000
8	86,000	0,000	0,000
9	85,000	-1,000	1,000

Автоматический расчет коэффициентов воспроизводимости и смещения результатов контрольного материала

По результатам 10 и 20 исследований установочной серии автоматически рассчитываются коэффициенты воспроизводимости и смещения.

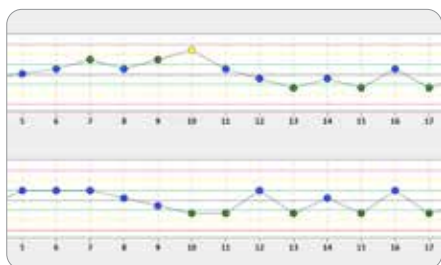
3



Автоматическое построение кумулятивных сумм (cusum)

При выполнении контроля качества автоматически строится карта кумулятивных сумм (cusum), позволяющая выявить систематическую ошибку на ранней стадии (до выхода серии из-под контроля).

4



Автоматическое построение контрольных карт

Контрольная карта позволяет быстро визуально оценивать результаты проведенных анализов. Добавляйте комментарии в редакторе контрольной серии.

5



Подготовка отчетных документов

Настраиваемый бланк позволит специалистам сделать отчет, не затрачивая времени на бумажную работу. Сохраненные отчеты доступны для пересылки по электронной почте и экспорта в популярные форматы.

6

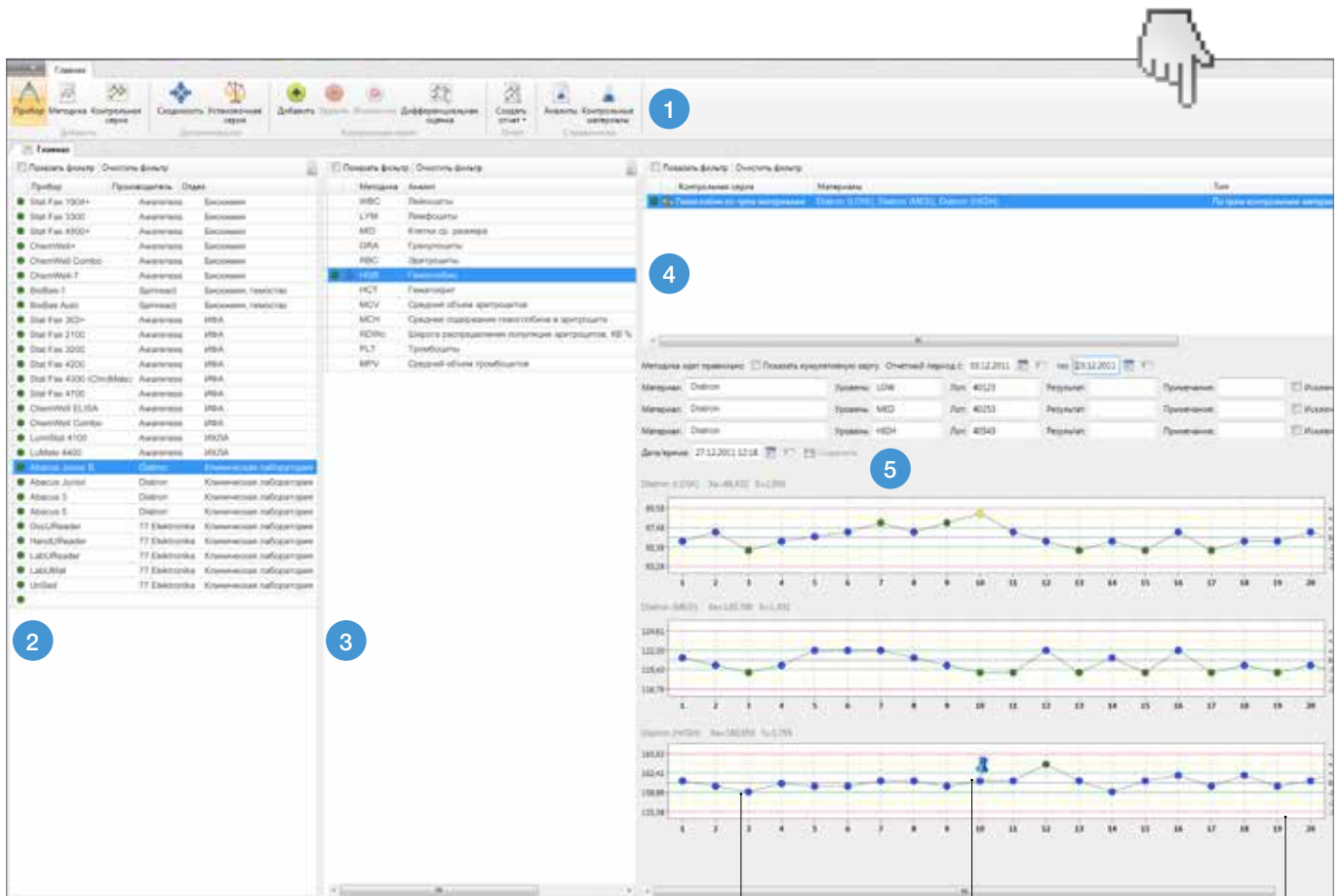


База данных для ведения архива

База данных для хранения информации о приборах, измерениях, контролях и справочников. Автоматическое сохранение результатов в базе данных исключает потерю данных.

Простая и удобная работа

Одним нажатием включайте в журнал контроля качества новые анализаторы, контрольные материалы и аналитические серии



Метки отклонения

Цвет точки на контрольной карте показывает отклонение аналитической серии от среднего значения.

- отклонение в пределах одного среднеквадратического отклонения (1S)
- отклонение в пределах двух среднеквадратических отклонений (2S)
- отклонение в пределах трех среднеквадратических отклонений (3S)
- отклонение выходит за пределы трех среднеквадратических отклонений (3S)

Контрольная карта

Контрольная карта позволяет быстро визуально оценивать результаты проведенных анализов.



Комментарии

Добавляйте комментарии в редакторе контрольной серии.

1 Панель инструментов

Все необходимые инструменты для проведения внутрилабораторного контроля качества у вас под рукой.

2 Приборы

Приборы организованы в виде таблицы, которая содержит: название прибора, имя производителя и отдел. Настройка поля производителя и отдела через справочники. Удобная сортировка и фильтрация для поиска.

3 Методики

Методики представлены в виде таблиц, которые включают тип анализатора, аналит, единицы измерения, расчет сходимости. Для каждой методики создаются контрольные серии в соответствии с типом контрольного материала.

4 Контрольные серии

Для каждой методики создаются контрольные серии в соответствии с типом контрольного материала. Они представлены в виде таблиц и включают: имя серии, тип, флаг активности, начало и окончание. Добавление установочной серии.

5 Редактор контрольной серии

При добавлении новых значений контролей и комментариев в редакторе контрольной серии, все изменения тут же отображаются на контрольной карте. Установка периода отчетности и отображение кумулятивной карты.

Профессиональный отчет



Отчет по контрольной серии содержит контрольную карту на заданный период и вывод о правильности методики по окончании периода.

Отчет по сходимости

содержит 10 измерений, расчет коэффициента вариации и анализ приемлемости методики.

Отчет по установочной серии содержит 20 измерений, расчет коэффициента воспроизводимости и относительной систематической погрешности и анализ приемлемости проведенной серии.



*Теперь мне не надо
вручную рассчитывать
параметры контроля
качества, строить
контрольные карты
и анализировать
отклонения.
Все это сделает
за меня Vision QC*

*Vision QC —
это незаменимый
помощник в работе
зав. лабораторий!*



Пример отчета по контрольной серии

МЗ РФ		Медицинская документация	
Наименование учреждения	Лаборатория MedLAB	Код формы по ОКУД	123
Отдел	Отдел гематологических исследований		

КОНТРОЛЬНАЯ СЕРИЯ

MedLAB

Методика

Прибор	Abacus	Аналит	Гемоглобин, концентрация в крови
Методика	Гемоглобин	Дата измерения	03.12.2011 — 23.12.2011

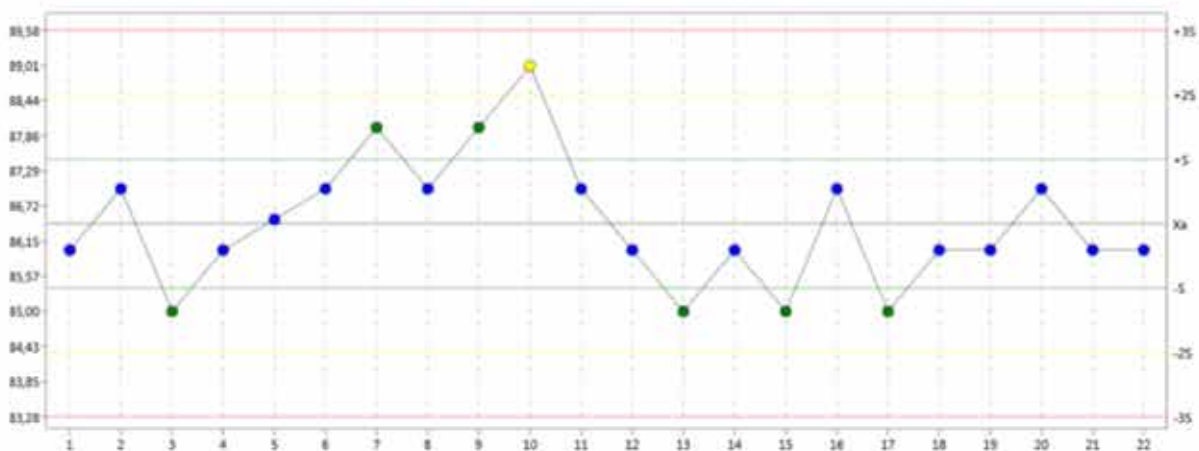
Контрольная карта

Методика идет правильно

Вид контроля: по одному контрольному материалу

Контрольный материал

Контрольный материал	Средний уровень	Уровень	MED
Производитель	Diatrol	Лот	40123
		Срок годности	31.12.2011
Среднее значение (\bar{X}_a)	86,432	Среднеквадратическое отклонение (S)	1,050



Подпись

ФИО	Петрова Мария Ивановна	Дата	23.12.2011
Должность	Лаборант	Время	12:19

Подпись _____

Пример отчета по сходимости

МЗ РФ		Медицинская документация	
Наименование учреждения	Лаборатория MedLAB	Код формы по ОКУД	123
Отдел	Отдел гематологических исследований		

ОЦЕНКА СХОДИМОСТИ РЕЗУЛЬТАТОВ ИЗМЕРЕНИЙ



Методика			
Прибор	Abacus	Аналит	Гемоглобин, концентрация в крови
Методика	Гемоглобин	Дата измерения	22.12.2011

Контрольный материал			
Исследуемый материал	Контрольный материал	Уровень	MED
Контрольный материал	Средний уровень	Лот	40253
Производитель	Diatron	Срок годности	31.12.2011

Оценка сходимости результатов измерений			
Порядковый номер	Результат измерения X_i	$X_i - X_{ср}$	$(X_i - X_{ср})^2$
1	121,000	0,300	0,090
2	122,000	1,300	1,690
3	119,000	-1,700	2,890
4	119,000	-1,700	2,890
5	123,000	2,300	5,290
6	121,000	0,300	0,090
7	122,000	1,300	1,690
8	121,000	0,300	0,090
9	118,000	-2,700	7,290
10	121,000	0,300	0,090
Число результатов (n) = 10	SUM 10 X_i = 1207,000	$X_{ср}$ = 120,700	SUM($X_i - X_{ср}$) ² = 22,100
CV ср = 1,298	0,5 CV 10 = 2,000	Методика приемлема	

Подпись			
ФИО	Петрова Мария Ивановна	Дата	23.12.2011
Должность	Лаборант	Время	12:19

Подпись _____

Пример отчета по установочной серии

МЗ РФ		Медицинская документация	
Наименование учреждения	Лаборатория MedLAB	Код формы по ОКУД	123
Отдел	Отдел гематологических исследований		

УСТАНОВОЧНАЯ СЕРИЯ
MedLAB

Методика			
Прибор	Abacus	Аналит	Гемоглобин, концентрация в крови
Методика	Гемоглобин	Дата измерения	22.12.2011

Норматив			
CV 10	4,000	CV 20	4,000
B 10	5,000	B 20	4,000










Контрольный материал			
Контрольный материал	Средний уровень	Уровень	MED
Производитель	Diatron	Лот	40123
		Срок годности	31.12.2011

Результаты установочной серии			
Порядковый номер	Результат измерения X_i	$X_i - X_{ср}$	$(X_i - X_{ср})^2$
1	87,000	1,000	1,000
2	86,000	0,000	0,000
3	88,000	2,000	4,000
4	86,000	0,000	0,000
5	85,000	-1,000	1,000
6	85,000	-1,000	1,000
7	86,000	0,000	0,000
8	86,000	0,000	0,000
9	85,000	-1,000	1,000
10	86,000	0,000	0,000
X _{ср} 10 = 86,000		S 10 = 0,943	
CV 10 = 1,096		Приемлемо	
B 10 = -1,149		Приемлемо	
11	87,000	1,050	1,102
12	88,000	2,050	4,202
13	85,000	-0,950	0,903
14	86,000	0,050	0,002
15	85,000	-0,950	0,903
16	88,000	2,050	4,202
17	86,000	0,050	0,002
18	85,000	-0,950	0,903
19	84,000	-1,950	3,803
20	85,000	-0,950	0,903
X _{ср} 20 = 85,950		S 20 = 0,943	
CV 20 = 1,097		Приемлемо	
B 20 = -1,207		Приемлемо	

Подпись			
ФИО	Петрова Мария Ивановна	Дата	23.12.2011
Должность	Лаборант	Время	12:19

Подпись _____

Спецификации

Описание	Vision QC®
Программное обеспечение Vision QC® для проведения внутрилабораторного контроля качества.	
Автоматизация контроля качества количественных методов с соблюдением технологических норм.	
Автоматический расчет среднего стандартного отклонения, коэффициента вариации и т.д.	
Автоматическая оценка сходимости, воспроизводимости и правильности результатов измерения.	
Автоматическое построение контрольных карт.	
Хранение, статистическая обработка, быстрый поиск, совместная работа, удаленное подключение через Интернет и возможность интеграции в другие информационные сети (ЛИС).	
Настраиваемый справочник для анализов, контролей, лотов, производителей и отделов.	
Подготовка отчетов по контрольной серии, сходимости и установочной серии. Вывод на печать, пересылка по электронной почте и экспорт в популярные форматы: PDF, DOC, XLS, JPEG, GIF, PNG и многое другое.	
Внесено в реестр российского программного обеспечения Минцифры. Номер свидетельства: 16833 от 01.03.2023	

Информация для заказа

Описание	Код
Программное обеспечение для внутрилабораторного контроля качества	20.0006.01
Электронный ключ Guardant Sign, usb.	00000008247



ООО «Медика Продакт»
ул. Шереметьевская, 85, стр. 5, Москва, 129075
тел.: +7 (495) 787-44-01, горячая линия: +7 (800) 100-14-20
vision@medicaproduct.ru, www.medicaproduct.ru

| www.medicaproduct.ru |

Мы оставляем за собой право изменять спецификации без предварительного уведомления.

┌
Официальный дистрибьютор

Rev 3.0_03.2023 RU ┐

└

└